PRÁCTICA

SUSPENSION Leche de magnesia.

Forma farmacéutica: **Suspensión** Indicada como laxante, como antiácido y catártico Via administración: **oral.**

COMPOSICIÓN: ¡HAY QUE PREPARAR 50 MILILITROS!(*)

- Hidróxido magnésico.....8,5 % --→ $Mg(OH)_2$
- Ácido cítrico.....0,1%
- Aromatizantes ..... (1 por mil) (P/V)
- Agua c.s.p.....100 ml

como preparamos sólo 50 ml,

pesamos $Mg(OH)_2$ 4,25g
Ac. Cítrico ….. 0,05 g
de aromatizante …. 1 gota(*)
Agua…….*se añade hasta enrase 50ml en un matraz aforado*

(*)como el aromatizante es 1 por 1000 *(significa 1g en 1000ml)*
será X en 50 ml X= 0,05g,

pero en vez de considerarlo en peso vamos a considerarlo V/V , y serían 0,05 ml *(puesto que no cambia demasiado, al ser el aromatizante parecido al agua y practicamente coincide lo pesado en gramos con los ml)*

Como es una sustancia inocua, no es necesario recurrir a la exactitud de una micropipeta para medir 0,05 ml (500 microlitros o µl), sino basta con hacer la aproximación de que: 1ml = 20 gotas
0,05 ml entonces será 1 gota de aromatizante (de fresa o menta)

Material: balanza, espátula, probeta, varilla de vidrio, pipeta pasteur, cápsula de porcelana, vaso precipitado, matraz aforado de 50

REALIZAR CÁLCULOS PARA VER QUÉ VOLUMEN SE ADICIONA DE AROMATIZANTE O ESENCIA (DE MENTA O FRESA)

¿CUÁNTO PESAS DEL P.A. y de ácido. citrico? 4,25g y 0,05 g

M.O.

- Incorporar el ácido cítrico en 25 ml (*) (12,5ml porque preparamos 50ml) de agua y con agitación lenta
- Añadir el Hidróxido de Mg lentamente y agitando despacio

- Incorporar el aromatizante (puede ser esencia de menta o de fresa)
- Añadir el resto de agua hasta completar los 100ml(*)(50ml en nuestro caso)
- Homogeneizar mediante agitación
- El envasado es mejor en frascos de boca ancha color topacio.Conservación : 2 meses, evitando Tº altas, y agitar antes de usar

El resultado final debe ser: una suspensión lechosa de color blanco, opaca, de consistencia viscosa, de la cual se separa más o menos agua por reposo

-**Etiqueta el mismo con la información mínima(etiqueta abreviada**)

Y CONSTESTA:-¿Qué advertencia es común hacerla siempre en el caso de las Suspensiones?agitar antes usar
- ¿Cuál es la concentración (en mg/ml) de p.a. $Mg(OH)_2$de esta Suspensión?

Si son 8,5 g en 100ml, o bien 4,25g en 50ml
entonces son 8500mg en 100ml
en 1 ml serán 8500/100ml= 85 mg/ml 4250mg/50ml=85mg/ml

- El llenado del envase no debe ser más de un tercio con la suspensión ¿ Por qué crees que es así? Porque debe dejarse espacio suficiente para agitar
Escribe el nombre de un agente suspensor_____goma arábiga, goma tragacanto, goma xantana, carboximetilcelulosa(CMC), bentonita, carbopol(sintético)….